佛光大學社會學暨社會工作學系 學生實習讀書心得報告表

| 系級 | : | 姓名 | : |
|-----------|---|----|---|
| 系級 | • | 姓名 | |

| 系級: | 姓名: | | |
|---------------------------------------|--|--|--|
| 書名 | | | |
| 作者 | | | |
| 出版者 | | | |
| 出版日期 | ISBN | | |
| 機構督導 | 學校督導 | | |
| 本書介紹/摘要 | | | |
| | | | |
| 心得:(**號 | 部分為撰寫省思指引,寫的時候請移除;另,這不是每本書都適用,請挑選合適的用) | | |
| **在這本書的內容中,最讓你印象深刻的是? | | | |
| **你有沒有曾經接觸過相似的人/事/物? | | | |
| **在這本書中有沒有讓你看到自己內在的那些部份? | | | |
| **書中的情境/內容有沒有讓你看到案主身上有一樣的狀況? | | | |
| **這本書對你想事情的思維或做事情的方法上,有沒有具體的影響?哪一些影響? | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |