佛光大學社會學暨社會工作學系  
學生實習讀書心得報告表

系級： 姓名：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 書 名 |  | | |
| 作 者 |  | | |
| 出 版 者 |  | | |
| 出版日期 |  | ISBN |  |
| 機構督導 |  | 學校督導 |  |
| 本書介紹/摘要 | | | |
|  | | | |
| 心得：（\*\*號部分為撰寫省思指引，寫的時候請移除；另，這不是每本書都適用，請挑選合適的用） | | | |
| \*\*在這本書的內容中，最讓你印象深刻的是？  \*\*你有沒有曾經接觸過相似的人/事/物？  \*\*在這本書中有沒有讓你看到自己內在的那些部份？  \*\*書中的情境/內容有沒有讓你看到案主身上有一樣的狀況？  \*\*這本書對你想事情的思維或做事情的方法上，有沒有具體的影響？哪一些影響？ | | | |